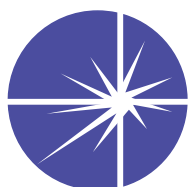


激光平台焊接机

门窗无缝焊接专用

平均输出功率

1000W-6000W



高精度定位焊接



效率高 效果好



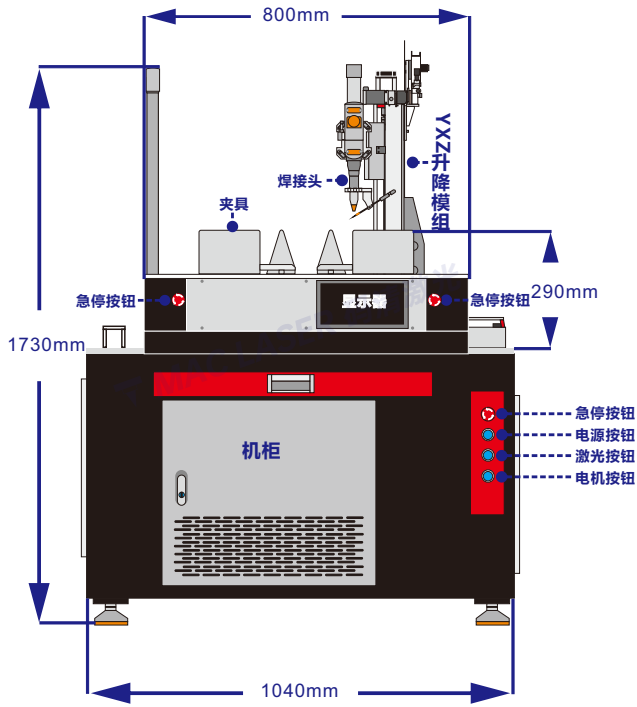
机型介绍

PRODUCT
DESCRIPTION

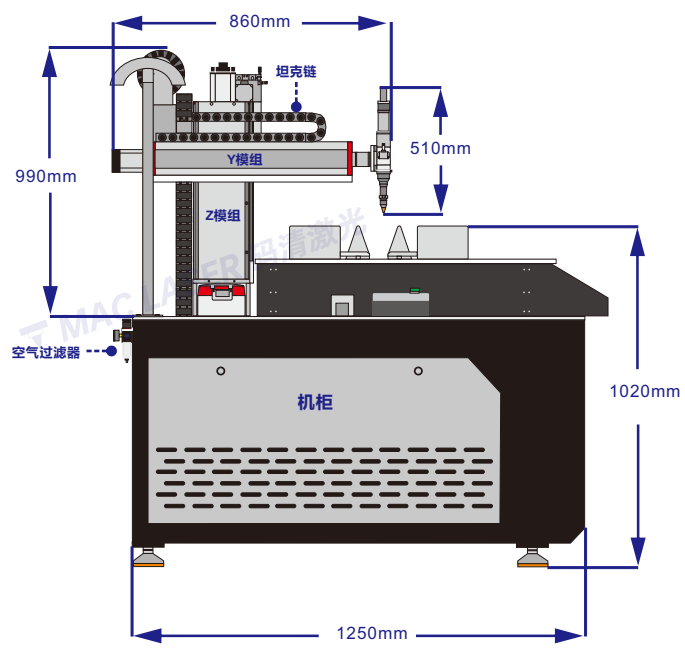
MQHJ系列系列平台激光焊接机是新一代激光焊接产品，其激光器选择的是专用优质光源，整机采用一体化设计，造型美观且性能稳定，易于安装且操作简单，安全性高。其具有焊接速度快、效率高、焊接效果好、焊接耗材少、寿命长且环保的特点，可广泛应用于厨房用具、门窗护栏、楼梯电梯、不锈钢家具、五金钣金、广告牌、工艺礼品、汽车修理、汽车制造、轨道交通及航空航天等行业焊接。

MQHJ系列系列平台激光焊接机标配送丝机，降低零件对间隙的要求，使焊接质量进一步提升。还可与协作机器人配合使用，将焊枪固定在协作机器人上面，降低操作者的劳动强度，提高焊缝的焊接质量。

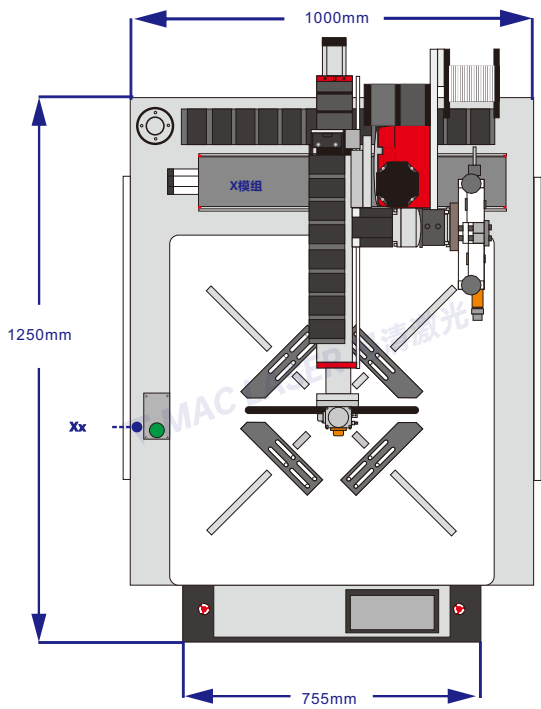
机型尺寸 PRODUCT SIZE



设备正面



设备左侧



设备俯视图



产品实拍图

机型特点

PRODUCT FEATURES

- 良好的交互控制系统，扩大了加工部件公差范围及焊缝宽度，解决了光斑细小的劣势，焊缝成形更好；
- 焊缝美观无变形后期处理更容易；
- 具有多个安全警报，移开工件后自动锁光，安全性高；
- 定位精度高，反应灵敏，采用防震设计无需手动移动产品，自动化移动进行焊接
- 可配置多种角度喷嘴，满足不同产品焊接需求。

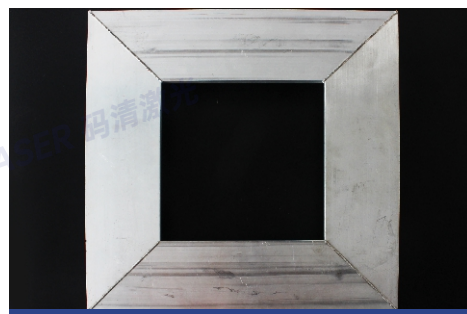
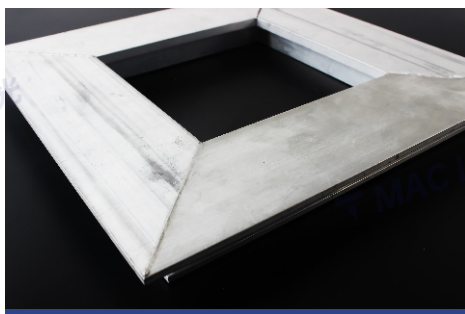
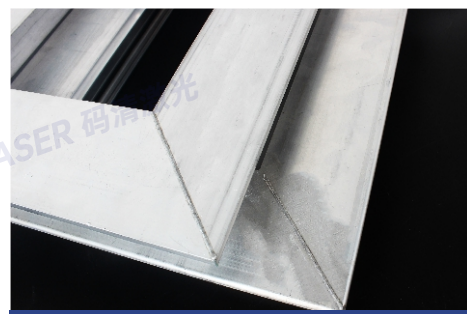
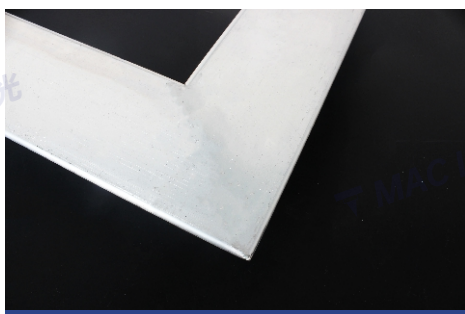
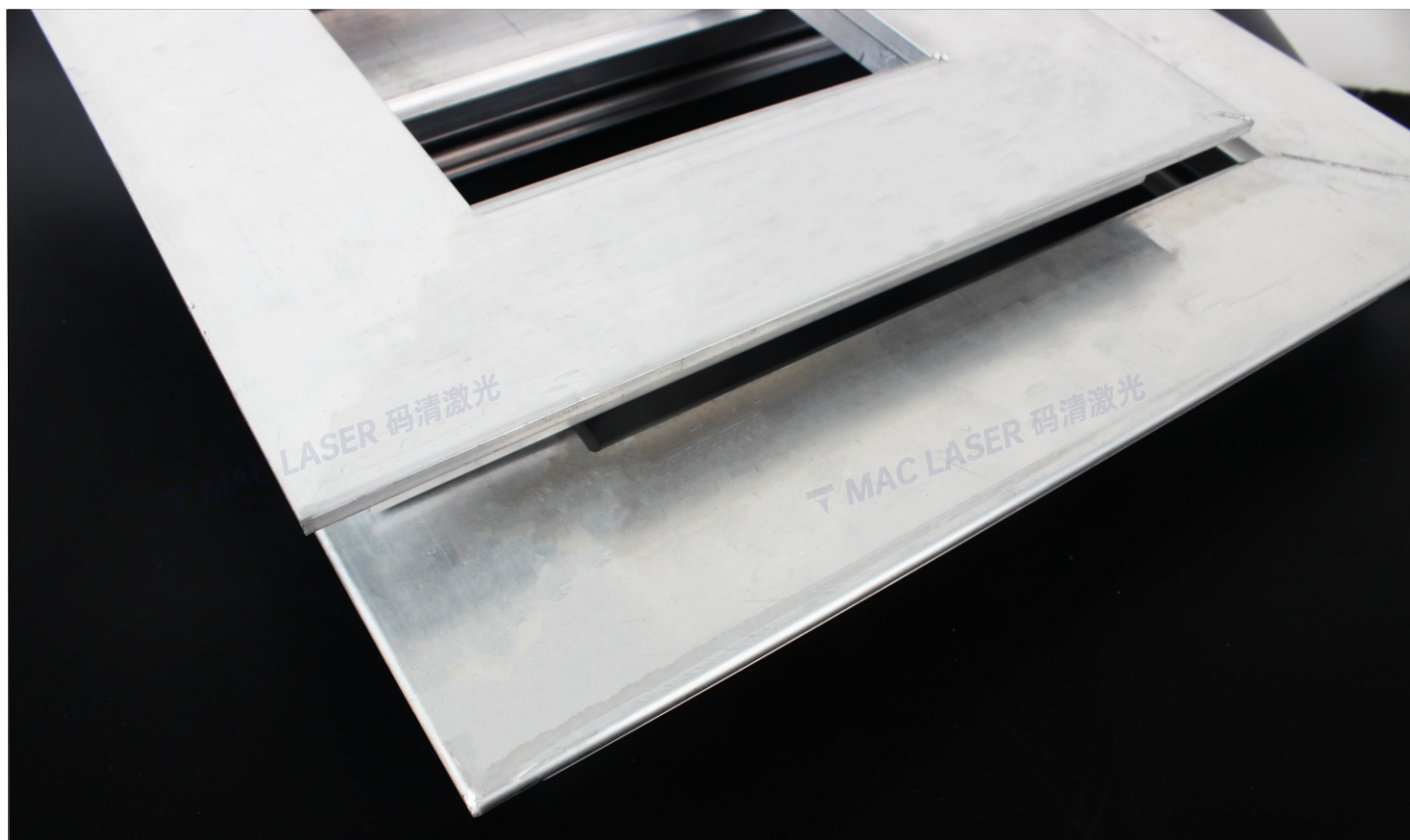
机型参数

PRODUCT PARAMETER

Model series	MQHJ 系列	
型号	MQHJ -1500HY	MQHJ -2000HY
激光功率	1500W	2000W
激光波长	1080+10 nm	
工作模式	连续	
功率调节范围	10 ~ 100%	
光纤芯径	25 或 50	
瞄准定位	CCD	
光纤长度	10 m	
重复精度	±0.02	
焊接速度	5 ~ 300mm/s	
适用厚度	< 6mm (视材料和功率而定)	
送丝机	标配 送丝速度38~600mm/min	
送丝直径	0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm	
冷却方式	水冷	
工作环境	10~40°C、湿度10~85%、无凝露	
额定功率	3KW	5KW
工作电压	220±20V,AC,PE,50/60Hz	
外型尺寸	1150X630X1080 mm	
整机重量	约250kg	

样品展示

MARKING
EFFECT



性能出色的硬件配置

设备主要配置：高性能激光焊接头 + 集中控制开关 + 高稳定YXZ模组 + 自动送丝机

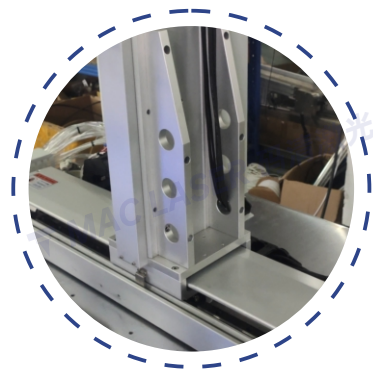


集中控制开关

集中开关按钮，凹槽安装防撞设计系统具有集中手动控制的功能。当系统处于手动控制方式时，可以灵活设置集中各个回路的开关状态。

高稳定YXZ模组

定位精度高，反应灵敏,采用防震设计;无需手动移动产品，配合激光焊接头进行多角度，全自动化进行焊接，高稳定度,高可靠性,24小时稳定运行



自动送丝机

出丝稳不打滑，自动同步焊，参数可调节,微电脑控制下，可以根据电焊操作工设定的参数，连续稳定的送出焊丝的自动化送丝装置。

高性能激光焊接头

专用定制激光焊接头可以对薄壁材料,精密零件实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等焊接+瞄准组合设计,视觉CCD采集，集成红外传感器，视觉精准定位



机型优势

MODEL
ADVANTAGE



性价比高

- 功能强大，价格经济实惠，性价比非常高
- 性能稳定，使用寿命长，一年保修，终身维护
- 可连续24小时高效运转，提高生产效率，节省成本

功能强大

- 多种工作台,工装夹具定制可选
- 立柱光路可随意拆装，拆卸方便，运输轻松
- 应用广泛，可轻松实现大部分常见材质的打标加工

性能优越

- 采用先进的光纤激光器，输出光束质量好，可靠性高
- 无耗材免维护，设计寿命约10万工作小时
- 可灵活应用于金属材料及部分非金属材料

友好的操作系统

- 内置操作系统，稳定简洁，可连续工作。
- 控制软件功能强大，支持多语言切换，操作简单易学
- 智能控制系统，焊接工作智能化，可对接各种产线