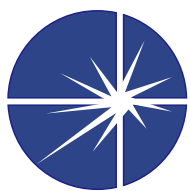


激光平台焊接机

六轴联动·焊接头摆动

平均输出功率

1500W



高精度定位焊接



效率高 效果好



机型介绍

PRODUCT DESCRIPTION

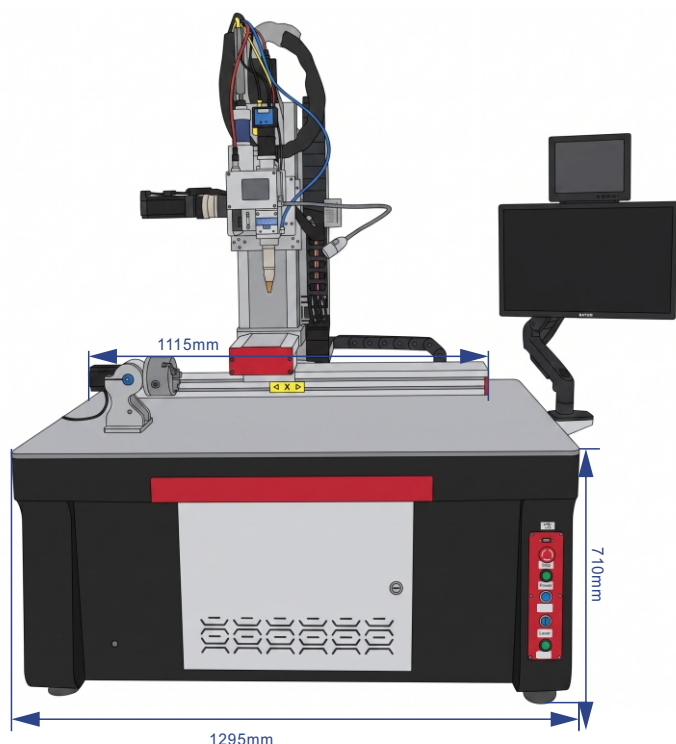
MQHJ系列6轴平台焊接机是一款面向多角度及复杂结构工件开发的自动化激光焊接设备。整机采用一体化平台设计，搭配高稳定XYZ运动平台、高性能激光焊接头及CCD视觉监控系统，实现焊接过程的实时监控与多轴协同运动

设备采用XYZ+A+B+C六轴联动结构，XYZ三轴实现焊接头前后、左右及上下移动，A、B轴调整焊接头俯仰及偏转，C轴实现工作台旋转。通过焊接头位置、焊接姿态与工件旋转协同插补，可完成空间斜焊缝、环缝、圆周焊缝及复杂曲面焊接。

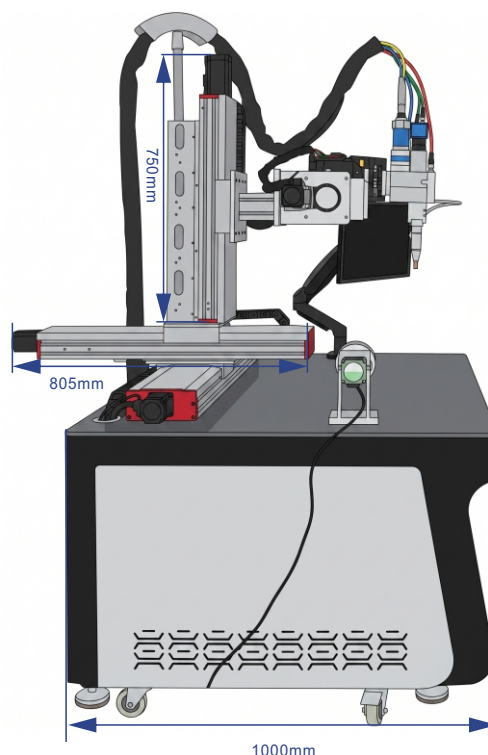
支持示教取点+G代码编程，操作简单、响应灵活；高刚性结构兼顾精度与稳定性，紧凑型设计有效减少设备占地，满足多样化、高效率的自动化焊接需求。

机型尺寸

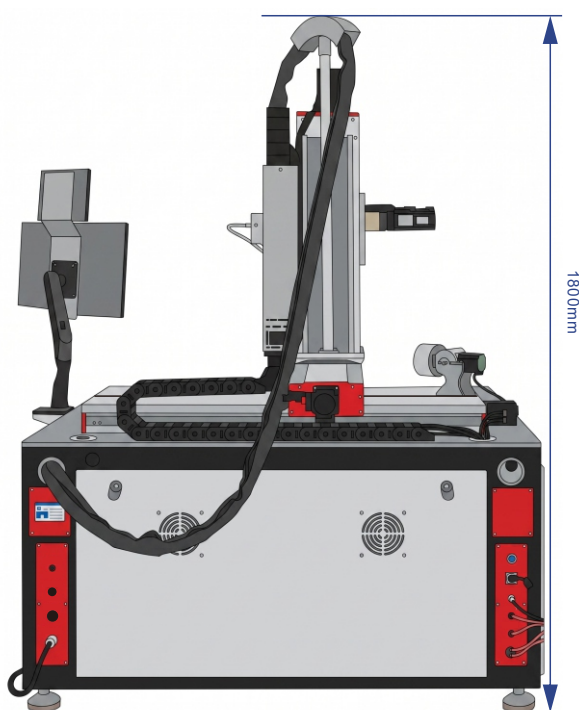
PRODUCT
SIZE



设备正面



设备侧面



设备背面



产品实拍图

机型特点

PRODUCT
FEATURES

- 1.刚性高，精度稳定，相比机械臂，长期使用精度漂移小，适合高精度批量生产。
- 2.编程简单:示教取点+G代码，操作人员上手快。
- 3.占地面积小于机器人工作站;设备采购成本低于六轴机器人方案。
- 4.焊头姿态可调+工件旋转，可做空间斜焊缝、环缝、箱体拐角;专机专用节拍稳定。
- 5.抗飞溅，本体防护简单。

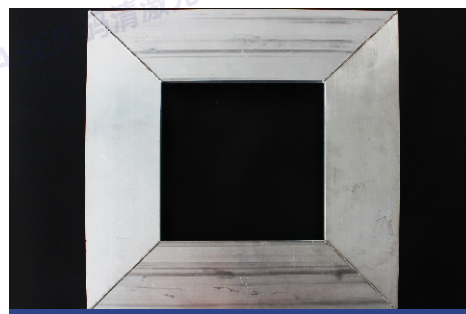
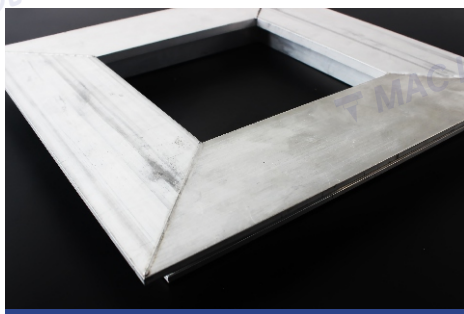
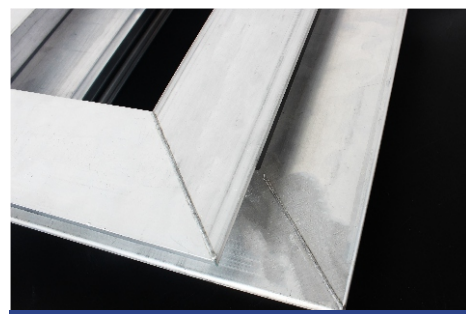
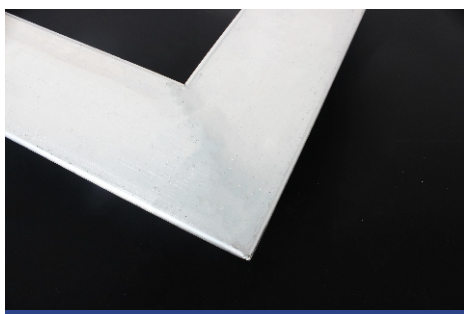
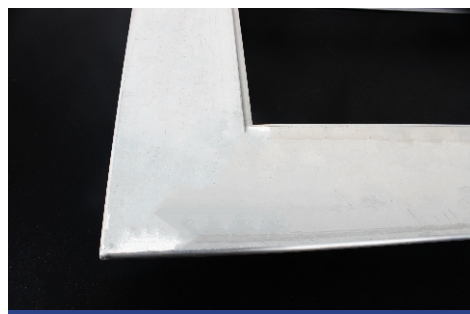
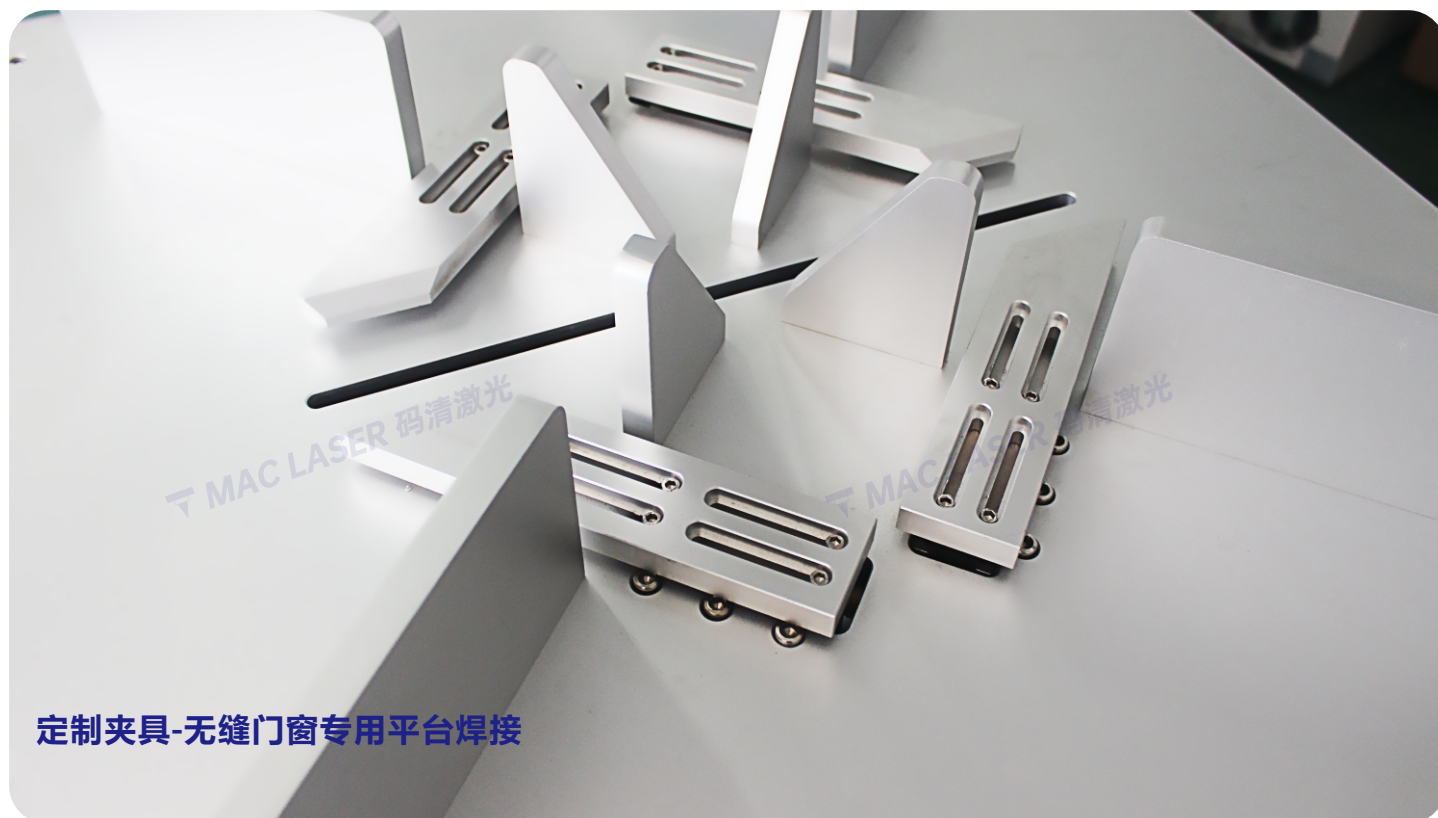
机型参数

PRODUCT
PARAMETER

Model series	MQHJ 系列六轴平台焊接机	
型号	MQHJ	
激光功率	1500W-2000W	3000W-6000W
激光波长	1080+10 nm	
工作模式	连续	
功率调节范围	10~100%	
XYZ行程	500mm*400mm*400mm或800mm*500mm*500mm(可定制)	
旋转轴ABC	焊接头旋转轴AB 正负60度 工件旋转C轴 360无限旋转	
瞄准定位	红光+CCD	
光纤长度	10m	
重复精度	± 0.02	
焊接速度	100~8000mm/min	
适用厚度	< 6mm （视材料和功率而定）	
送丝机	可定制 送丝速度 38~600mm/min(选配)	
送丝直径	0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm	
冷却方式	外置高精度双温双控循环水冷机	
工作环境	10~40 °C、湿度 10~85% 、无凝露	
工作电压	220 ± 20V,AC,PE,50Hz	380 ± 20V,AC,PE,50Hz
外型尺寸	1295X1000X1800mm	

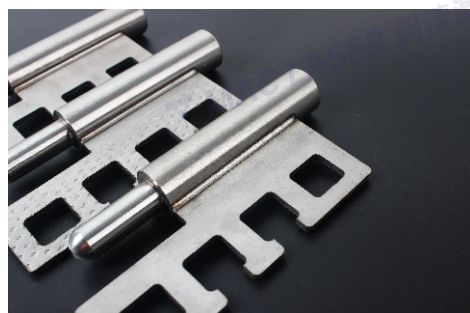
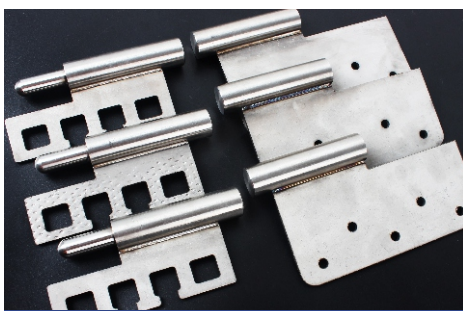
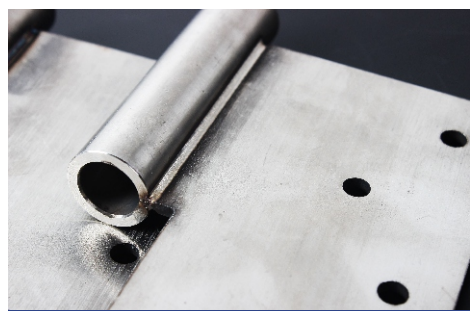
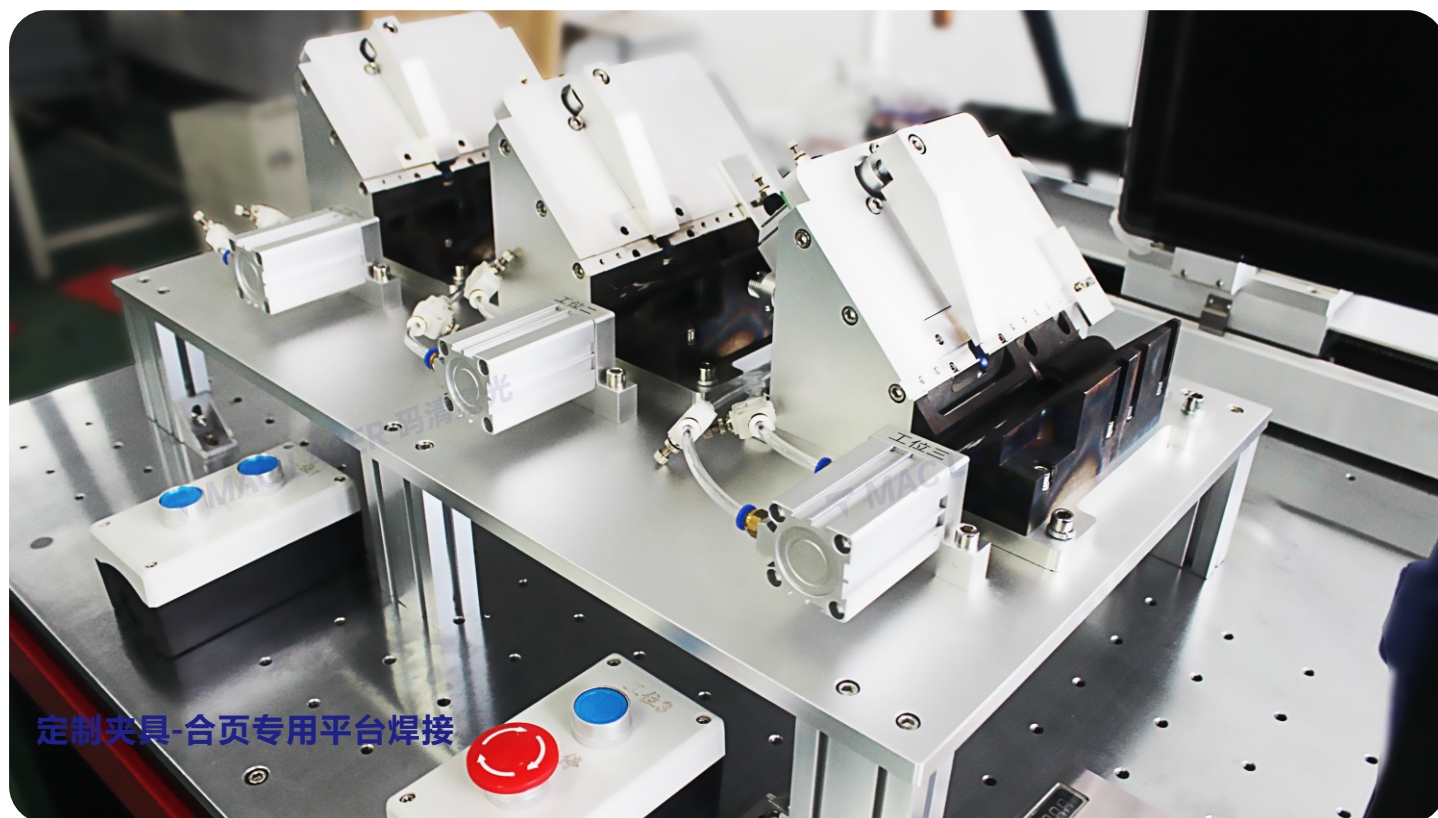
样品展示

MARKING
EFFECT



样品展示

MARKING
EFFECT



性能出色的硬件配置

设备主要配置：高性能激光焊接头 + 集中控制开关 + 高稳定XYZ模组+六轴联动

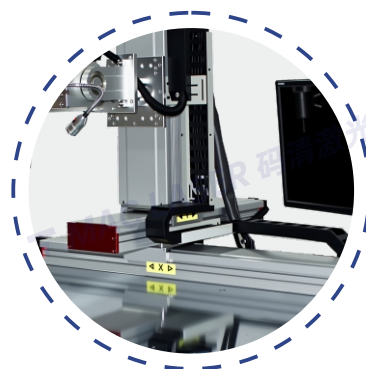


集中控制开关

集中开关按钮，凹槽安装防撞设计系统具有集中手动控制的功能。当系统处于手动控制方式时，可以灵活设置集中各个回路的开关状态。

高稳定XYZ模组

定位精度高，反应灵敏,采用防震设计;无需手动移动产品，配合激光焊接头进行多角度直线轴，焊头前后、左右、上下移动，全自动化进行焊接，高稳定度,高可靠性

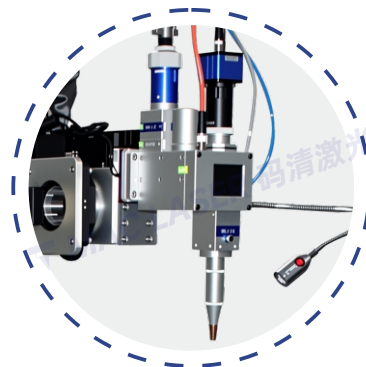


六轴联动

焊头位置+姿态+工件旋转同步插补，可完成空间斜焊缝、圆周、倾斜曲面焊缝。

高性能激光焊接头

专用定制激光焊接头，适用于薄壁材料及精密零件，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等多种焊接方式。采用瞄准与焊接组合设计，集成视觉CCD采集及红外传感器，支持焊接过程实时视觉监控，让焊接操作更加直观、高效。



机型优势

MODEL
ADVANTAGE



六大核心优势

六轴联动

多轴协同 · 姿态灵活

焊接头摆动焊接

灵活摆动 · 成型更佳

XYZ高精度运动平台

精准运动 · 稳定运行

CCD视觉监控系统

实时监控 · 清晰观察

多轴旋转焊接

工件旋转 · 复杂焊缝

高效自动化

示教编程 · 灵活生产